***Основные термины и понятия.***

**1.** Способность тел передавать  с той или иной скоростью тепло при нагревании и охлаждении.

**2**. Температура, при которой  металл полностью переходит из твердого состояния в жидкое.

**3.** Способность металла проводить электрический ток.

**4.** Вид деформации металлов и сплавов, характеризуемый увеличением длины тела. Этому виду деформации подвержены тросы грузоподъемных машин, крепежные детали, приводные ремни.

**5.** Механическое свойство металлов и сплавов тесно связанное с такими свойствами, как прочность, износоустойчивость. Способность сопротивляться внедрению более твердого тела.

**6.** Вид разрушения под действием часто повторяющихся переменных нагрузок. Подвержены шатуны двигателей, коленчатые валы, поршневые пальцы, поршни.

**7.** Способность металла, не разрушаясь, изменять форму под действием нагрузки и сохранять измененную форму после снятия нагрузки.

**8.** Количество вещества содержащегося в единице объема.

**9.** Способность металла создавать собственное магнитное поле, либо самостоятельно, либо под действием внешнего магнитного поля.

**10**. Вид пластичной деформации, характеризуемый уменьшением объема тела под действием сдавливающих его сил.